



МОДУЛЬМАКС
МОДУЛЬНОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ

СИСТЕМА МОДУЛЬНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

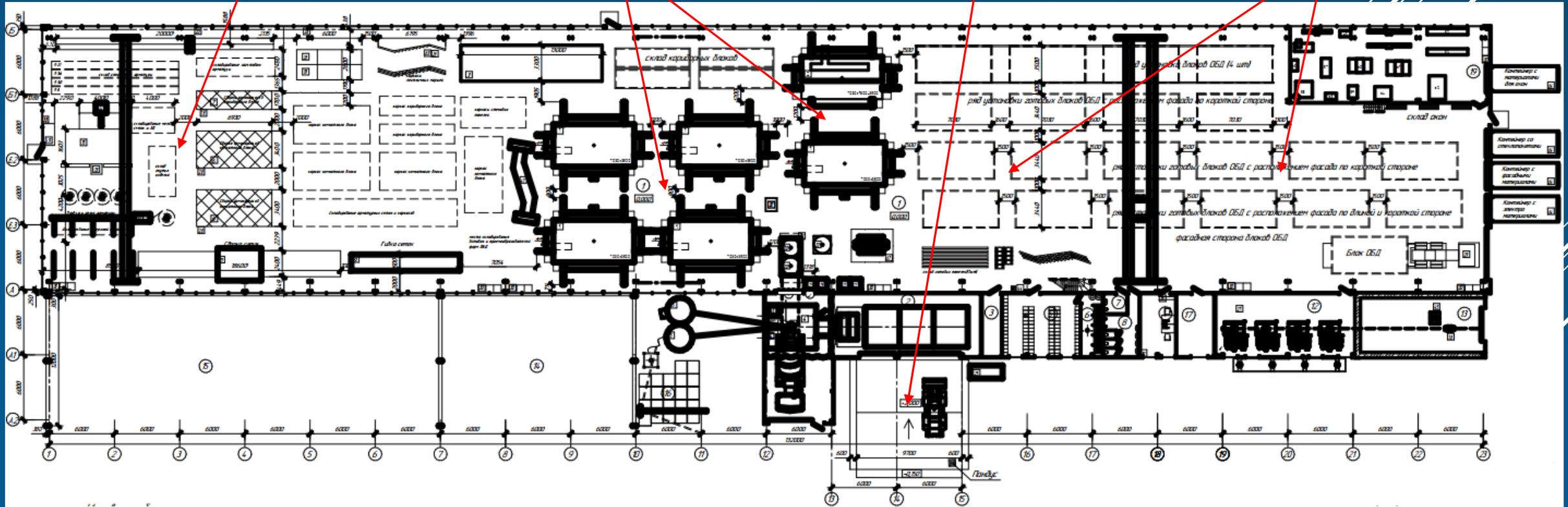
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА МОБИЛЬНОГО ЗАВОДА МОДУЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Заготовительный участок и
участок армирования

Участок формования

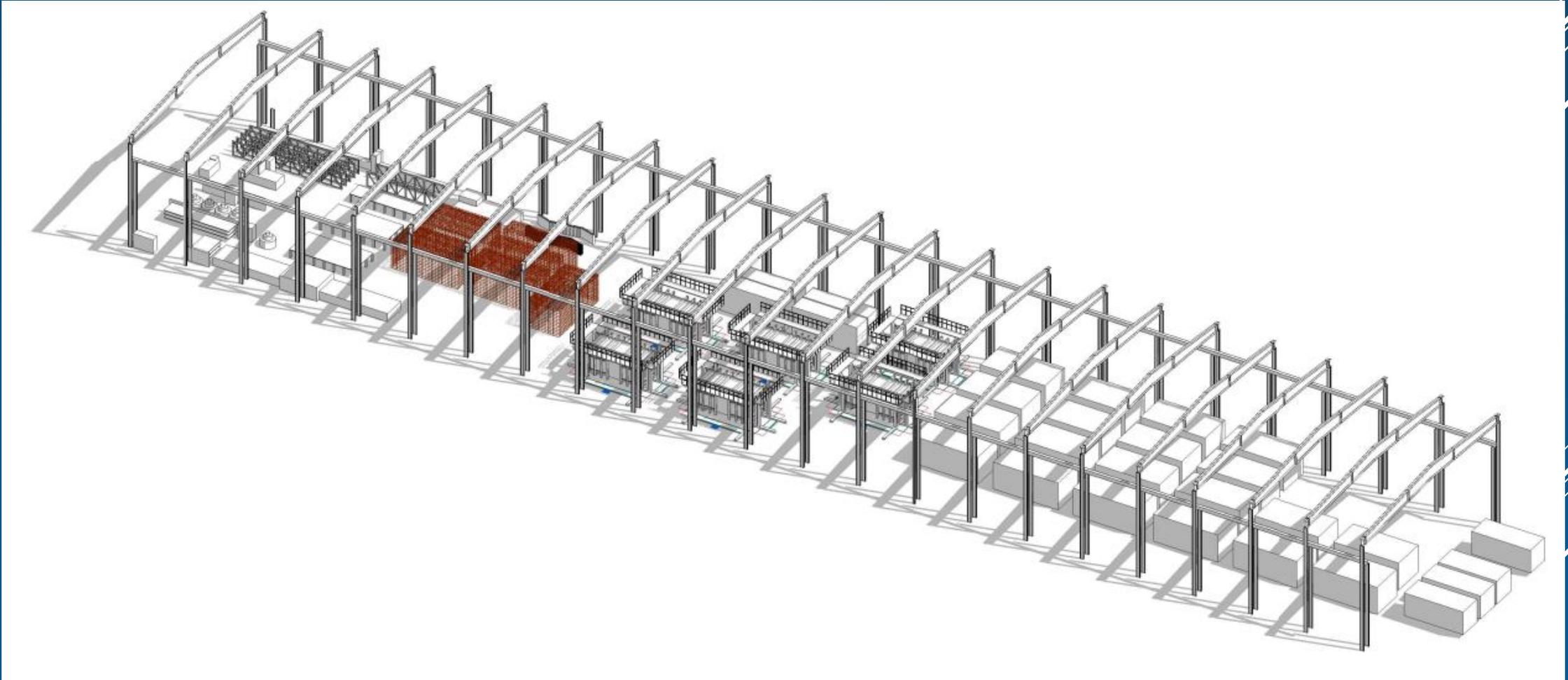
Бетонно-смесительная
установка

Участок доводки и
комплектации модулей



СРОК МОНТАЖА ЗАВОДА 90-100 ДНЕЙ.
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ 70-80 ТЫС. М2 В ГОД.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА МОБИЛЬНОГО ЗАВОДА МОДУЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



- ПЛОЩАДКА ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАВОДА - 0,8-0,9 ГА;
- УСТАНОВЛЕННАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ МОЩНОСТЬ - 400 КВТ;
- ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ - 40 М3 В СУТКИ;
- КОЛИЧЕСТВО ЗАНЯТЫХ НА ПРОИЗВОДСТВЕ – 62 ЧЕЛОВЕКА.

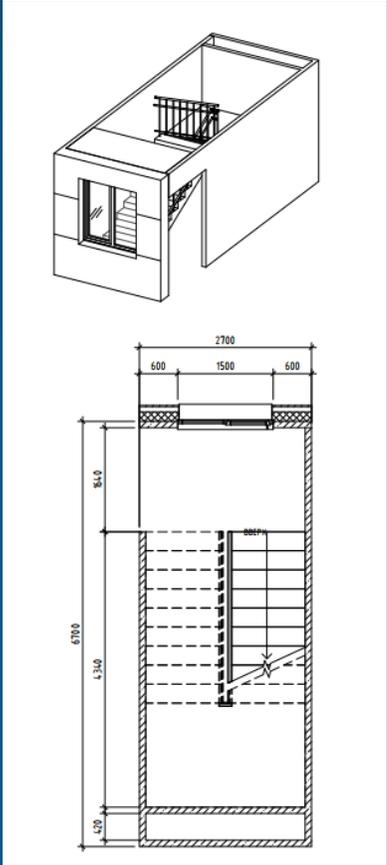
ФОРМОВОЧНАЯ УСТАНОВКА

ПРОЦЕССЫ ТЕРМООБРАБОТКИ
БЕТОНА АВТОМАТИЗИРОВАНЫ

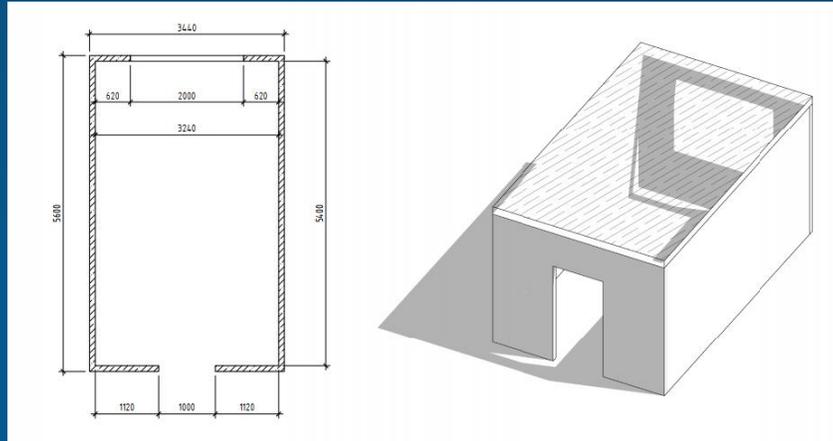


ОДНА УСТАНОВКА ПОЗВОЛЯЕТ
ПРОИЗВОДИТЬ 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ МОДУЛЯ
РАЗЛИЧНЫХ ТИПОРАЗМЕРОВ В СУТКИ

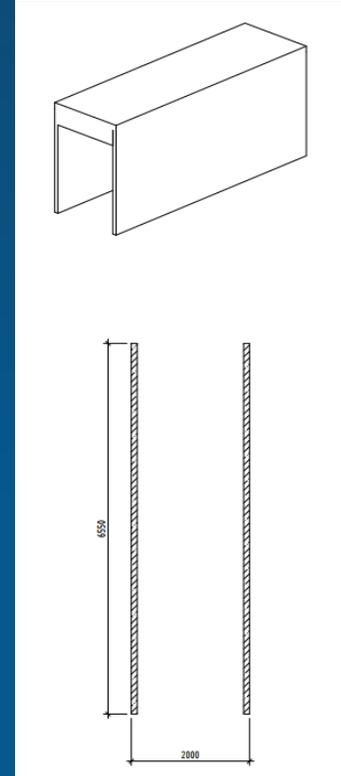
ТИПЫ МОДУЛЕЙ ПРОИЗВОДИМЫХ МОБИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ



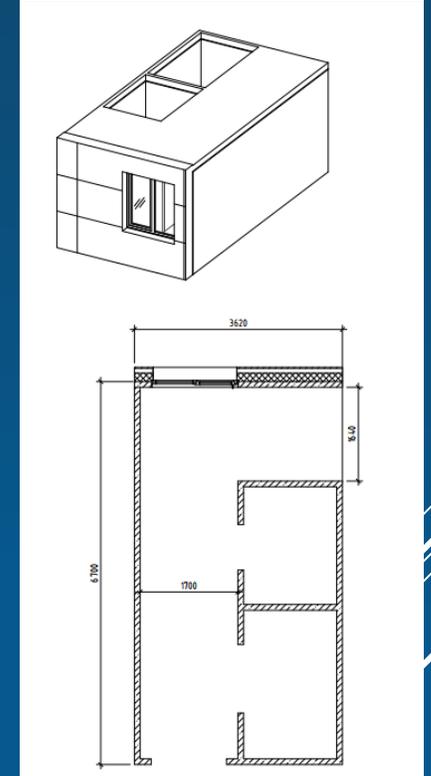
ЛЕСТНИЧНЫЙ



КОМНАТНЫЙ



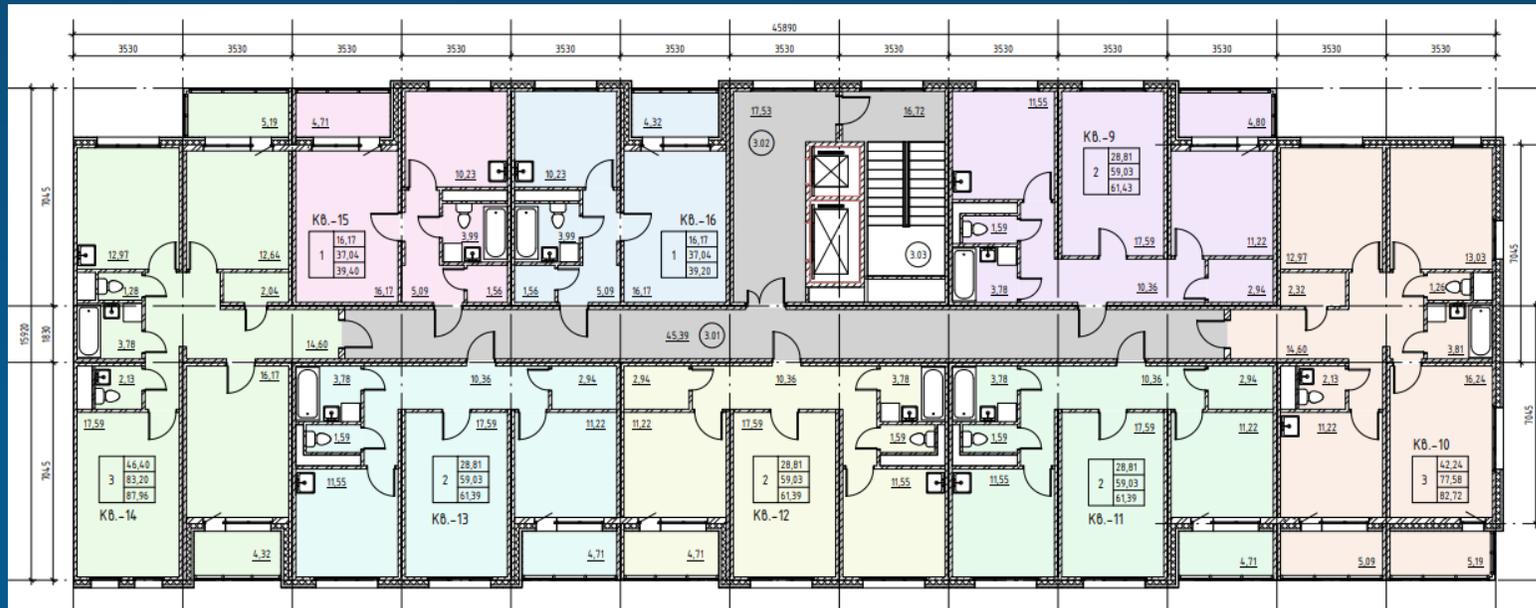
КОРИДОРНЫЙ



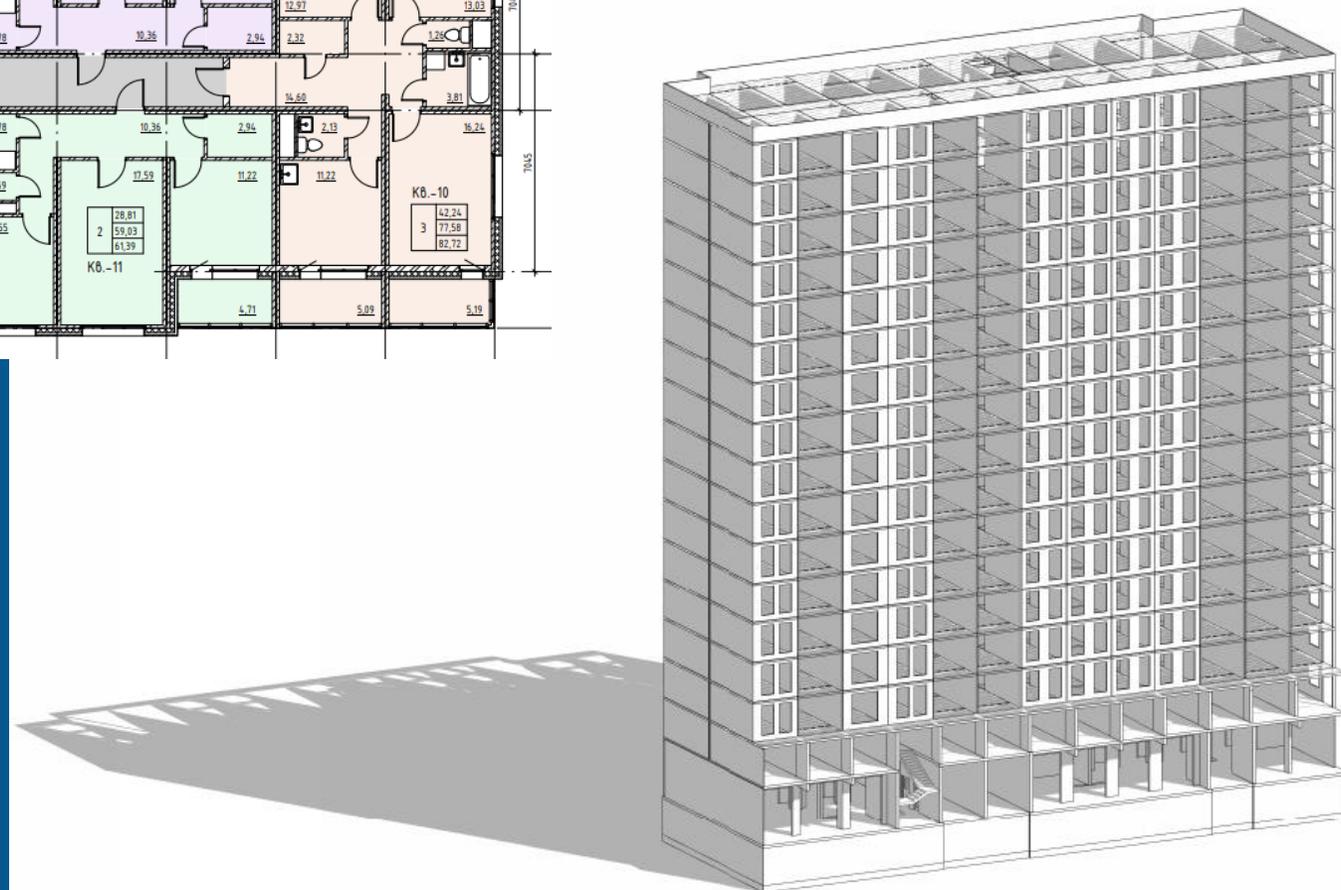
ЛИФТОВОЙ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ МОДУЛЕЙ:
ШИРИНА 1,8÷4,2 М
ДЛИНА 5,4÷7,3 М

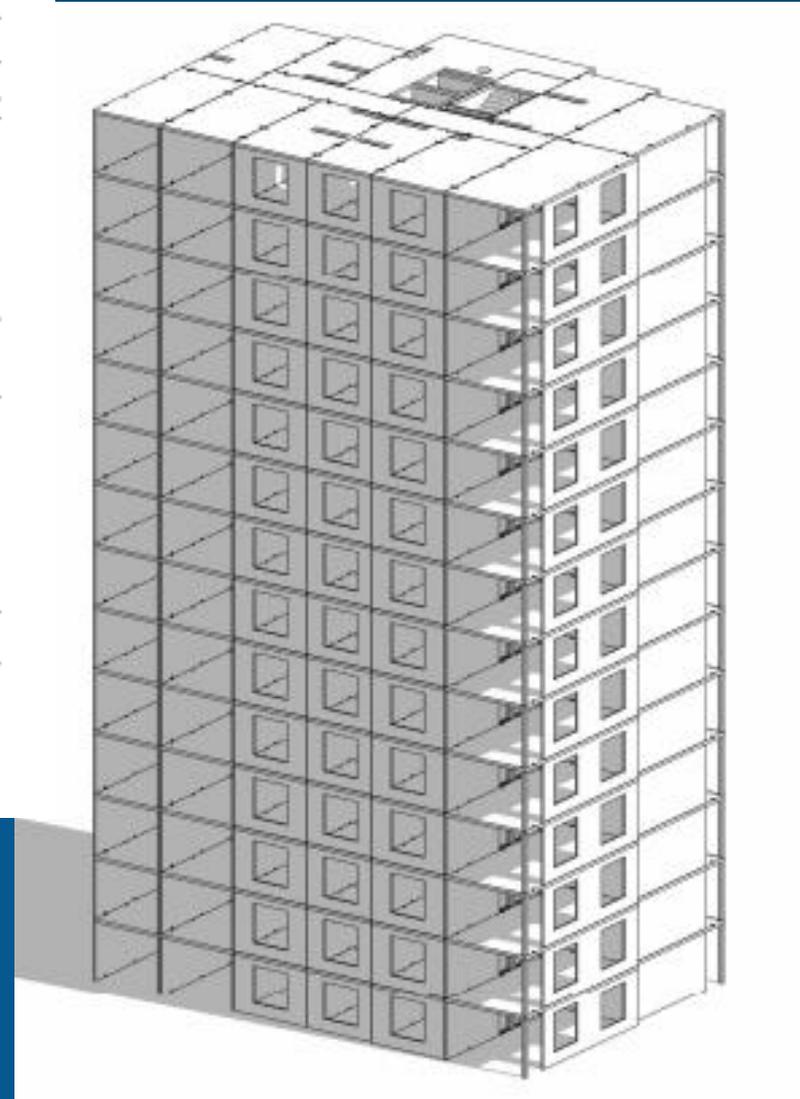
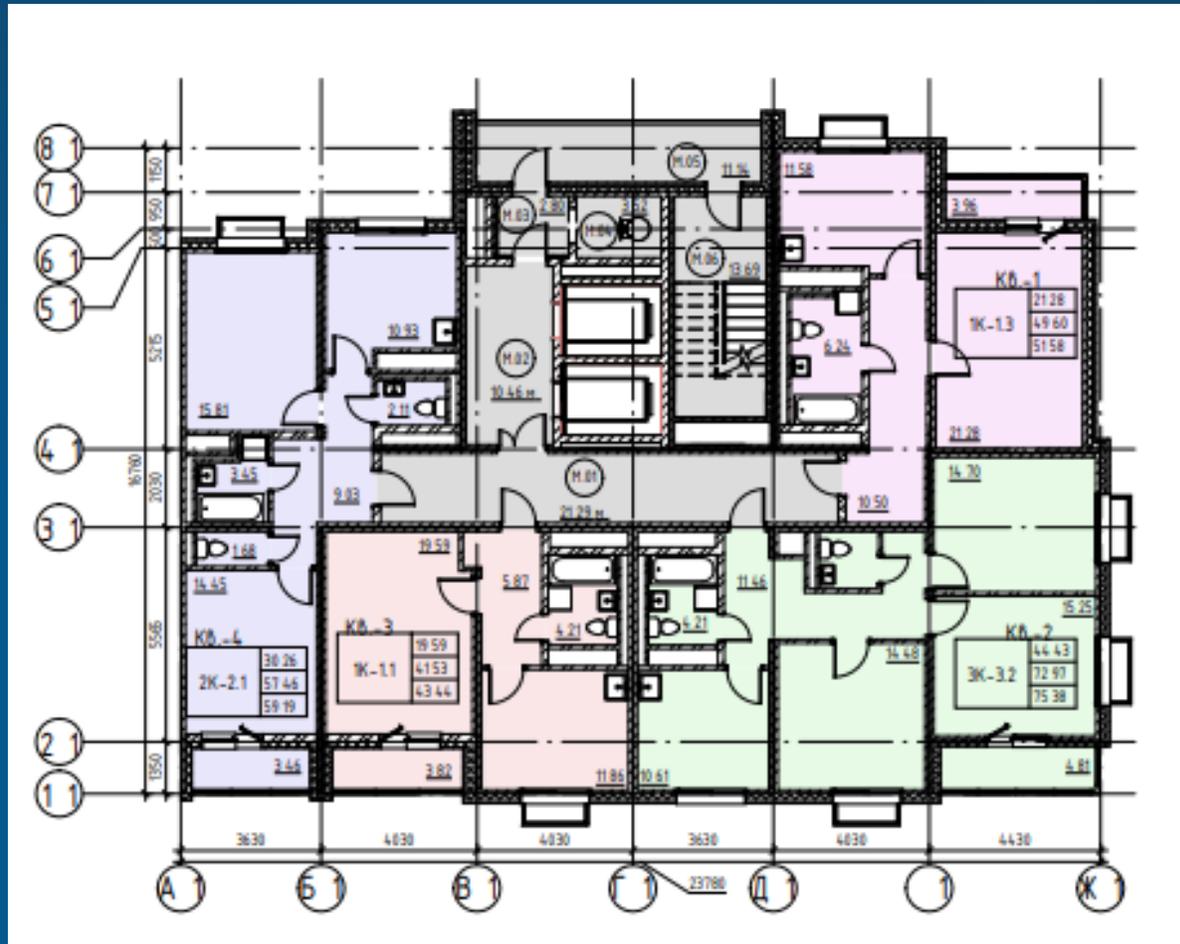
ПРИМЕР МЕРИДИОНАЛЬНОЙ МОДУЛЬНОЙ СЕКЦИИ (1)



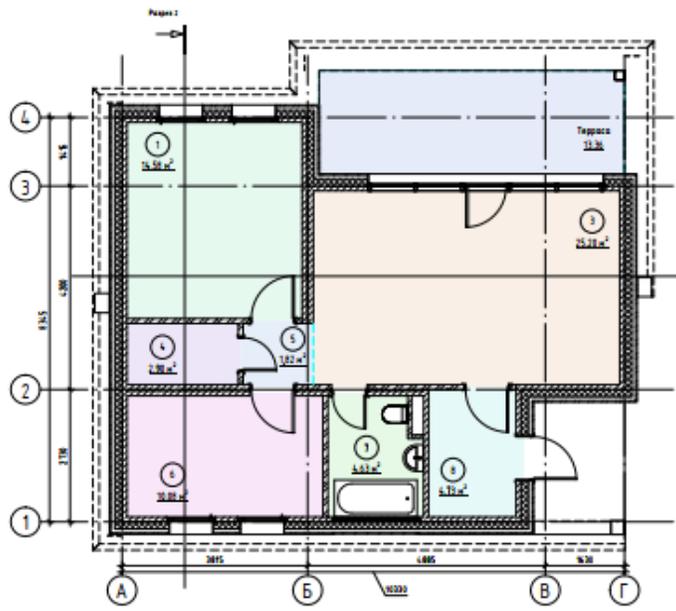
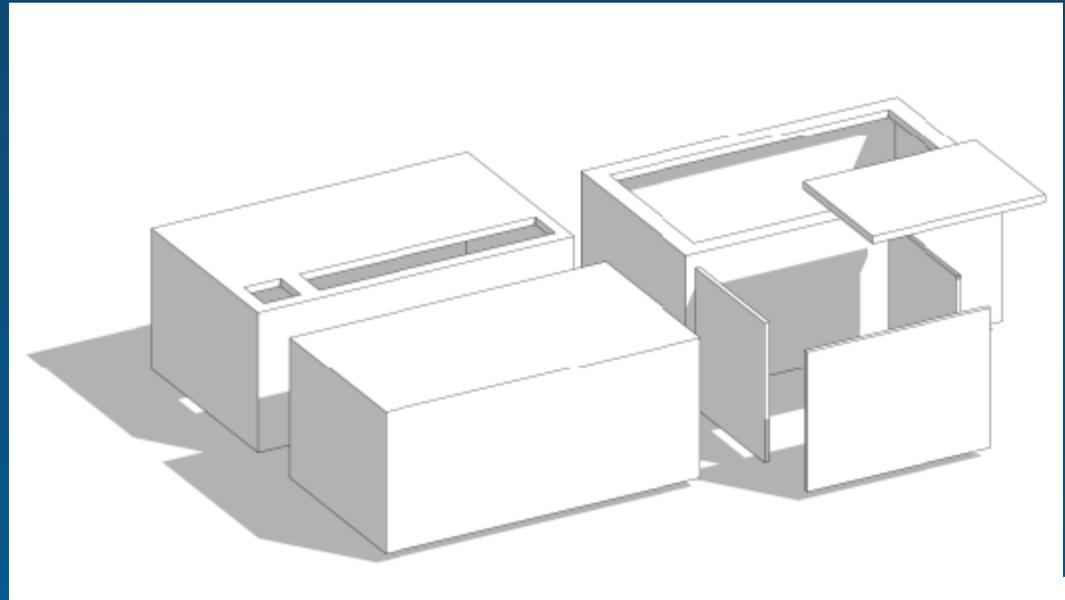
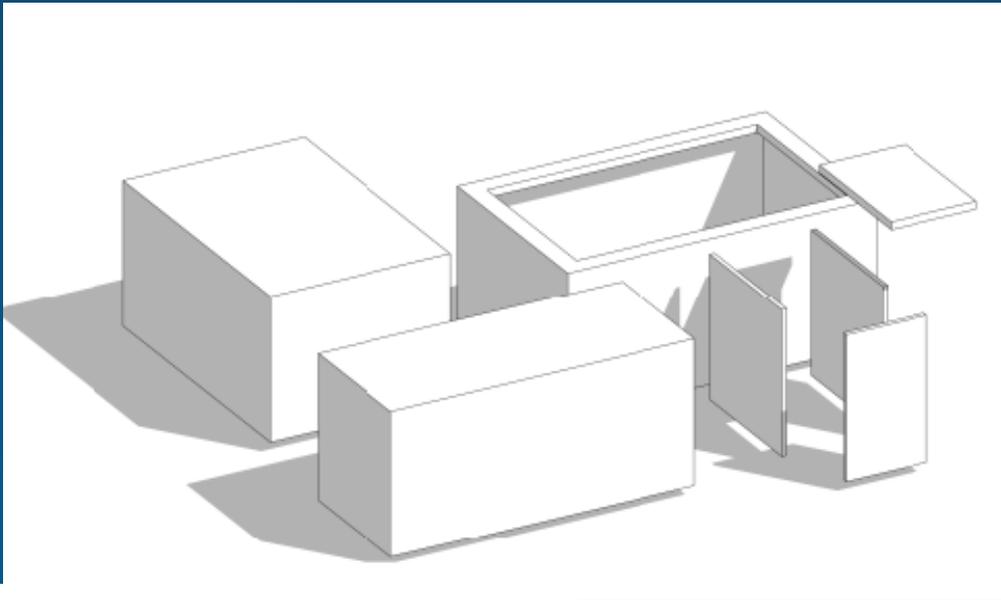
СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И
МОНТАЖА ДОМОКОМПЛЕКТА
16 ЭТАЖЕЙ – 40 ДНЕЙ



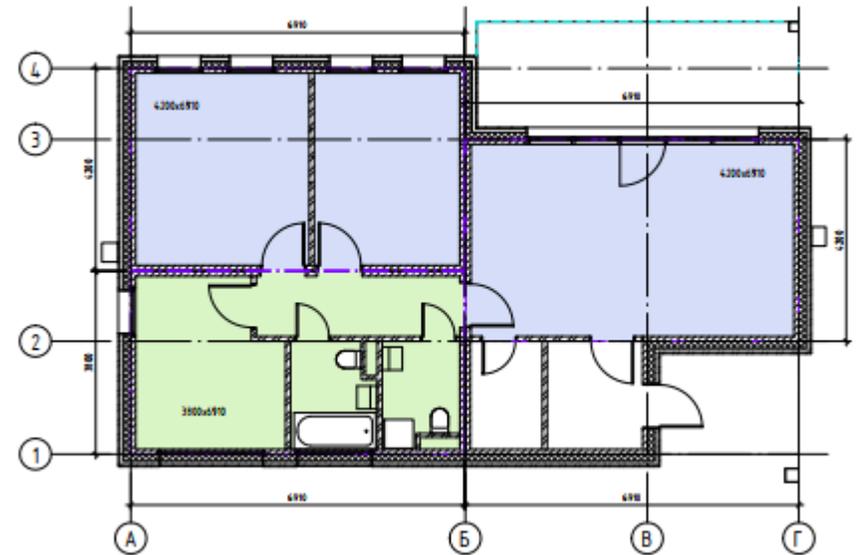
ПРИМЕР МЕРИДИОНАЛЬНОЙ МОДУЛЬНОЙ СЕКЦИИ (3)



ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МОДУЛЕЙ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



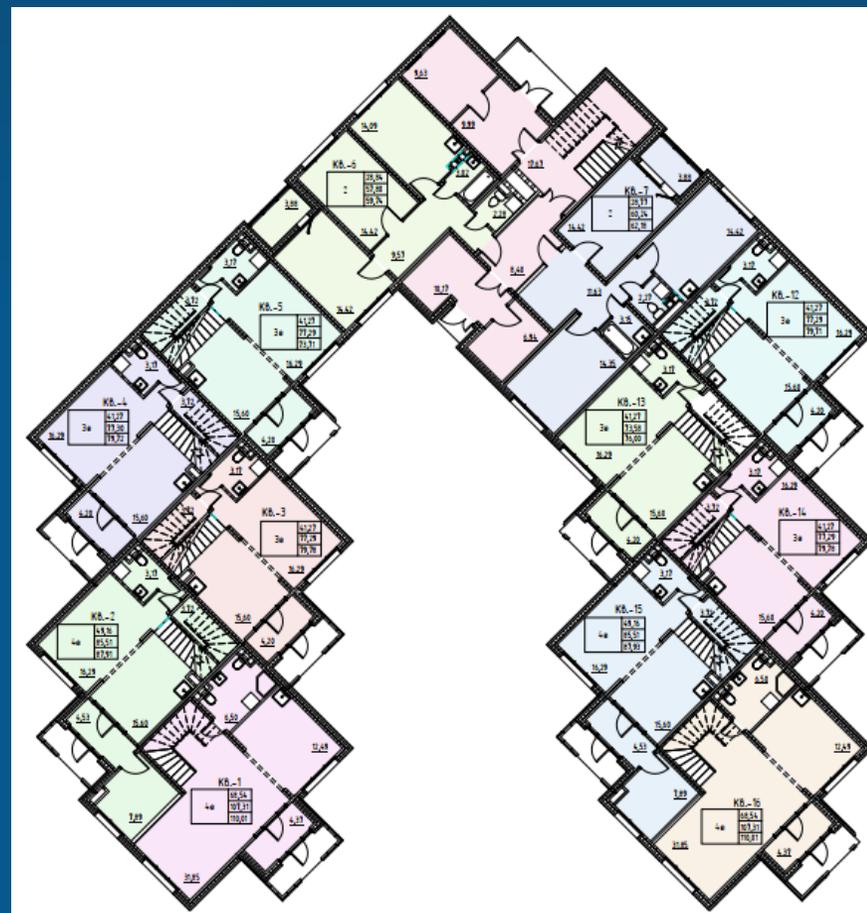
СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ
И МОНТАЖА –
2 ДОМОКОМПЛЕКТА
В СУТКИ



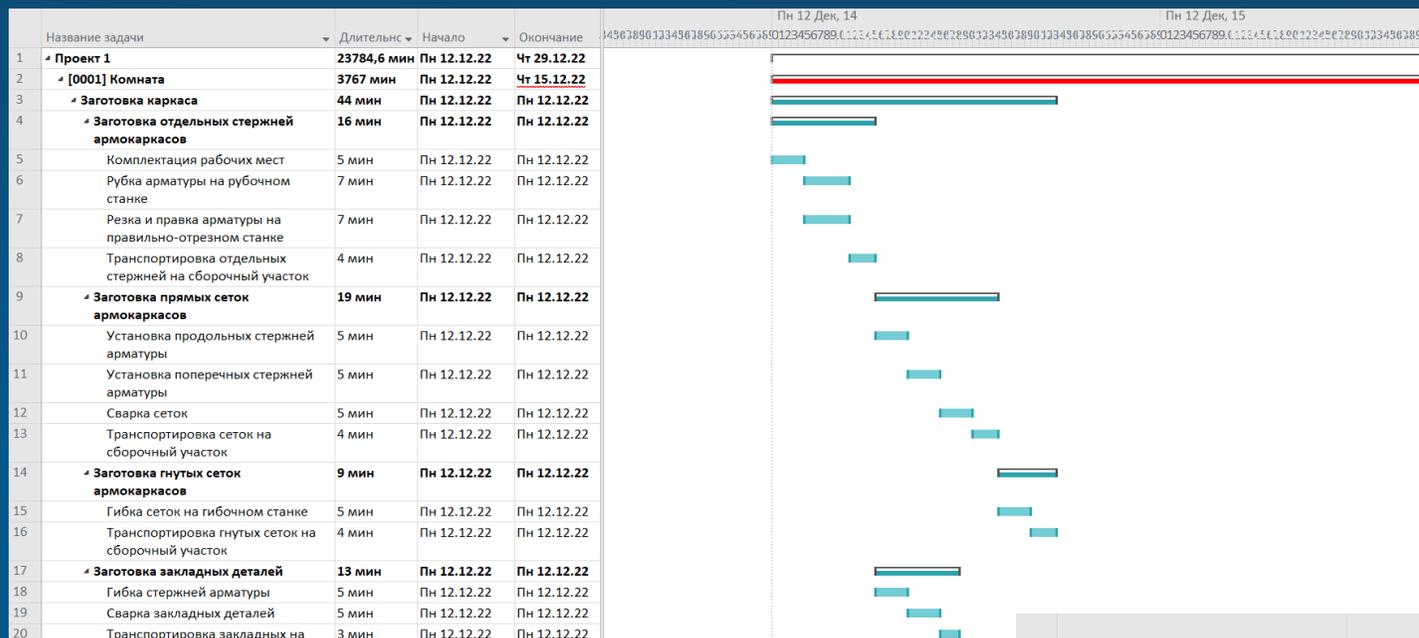
ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МОДУЛЕЙ ДЛЯ БЛОКИРОВАННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



СРОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И
МОНТАЖА ДОМОКОМПЛЕКТА
– 12 ДНЕЙ

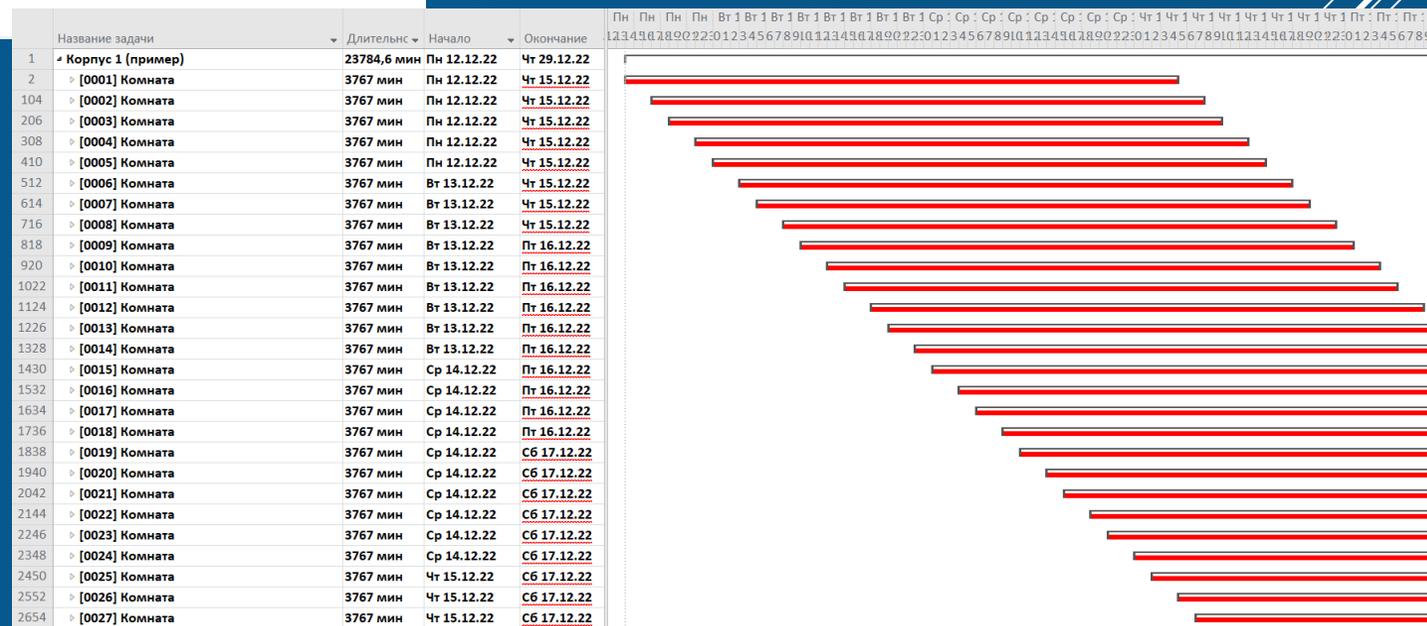


АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ



МАКСИМАЛЬНАЯ ДЕТАЛИЗАЦИЯ РАБОЧИХ ЗАДАНИЙ ПОЗВОЛЯЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ СРЕДСТВ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ ПЕРСОНАЛА ПОЗВОЛЯЕТ ПОДНЯТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА БОЛЕЕ ЧЕМ В 10 РАЗ ПО СРАВНЕНИЮ С ТРАДИЦИОННЫМИ МЕТОДАМИ СТРОИТЕЛЬСТВА



АВТОМАТИЗАЦИЯ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

		12.22														
		Начало														
		Со 28.12.22														
		Окончание														
		Чт 29 Дек														
		Пт 30 Дек														
		Сб 31 Дек														
		Вс 01 Янв														
		Пн 02 Янв														
		Вт 03 Янв														
		Ср 04 Янв														
		Чт 05 Янв														
		Пт 06 Янв														
		Сб 07 Янв														
		Вс 08 Янв														
		Пн 09.01.23														
		Вт 10 Янв														
		Ср 11 Янв														
		Чт 12 Янв														
		Чт 12.01.23														
		Пн 02 Янв '23														
		С														
		Ч														
		П														
		С														
		В														
		П														
		В														
		С														
		Ч														
		П														
		С														
		В														
2	+	A500 ø10	7 314 177,23 мм	Трудозатр. (л)	243 805,91	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77	609 514,77
				Сов. труд. (мл)	243 805,91	853 320,68	1 462 835,45	2 072 350,22	2 681 864,99	3 291 379,75	3 900 894,52	4 510 409,29	5 119 924,06	5 729 438,83	6 338 953,6	6 948 468,37
3	+	A500 ø25	1 458 933,4 мм	Трудозатр. (л)	48 631,11	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78	121 577,78
				Сов. труд. (мл)	48 631,11	170 208,9	291 786,68	413 364,46	534 942,25	656 520,03	778 097,81	899 675,6	1 021 253,38	1 142 831,16	1 264 408,95	1 385 986,73
4	+	A500 ø6	25 094 529,37 мм	Трудозатр. (л)	884 345,77	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78	2 091 210,78
				Сов. труд. (мл)	884 345,77	2 975 556,55	5 066 767,33	7 157 978,12	9 249 188,9	11 340 399,68	13 431 610,46	15 522 821,24	17 614 032,02	19 705 242,8	21 796 453,58	23 887 664,36
5	+	A500 ø8	24 336 000 мм	Трудозатр. (л)	815 332,5	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000	2 028 000
				Сов. труд. (мл)	815 332,5	2 843 332,5	4 871 332,5	6 899 332,5	8 927 332,5	10 955 332,5	12 983 332,5	15 011 332,5	17 039 332,5	19 067 332,5	21 095 332,5	23 123 332,5
6	-	A500 ø5	109 443 623,5 мм	Трудозатр. (л)	3 662 432,28	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96	9 120 301,96
				Сов. труд. (мл)	3 662 432,28	12 782 734,24	21 903 036,2	31 023 338,16	40 143 640,12	49 263 942,08	58 384 244,03	67 504 545,99	76 624 847,95	85 745 149,91	94 865 451,87	103 985 753,83
		Заготовка отдельн	26 320 мм	Трудозатр. (л)	26 320											
				Сов. труд. (мл)	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320
		Заготовка прямых	532 503,95 мм	Трудозатр. (л)	532 503,95											
				Сов. труд. (мл)	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95
		Заготовка гнутых	169 356,24 мм	Трудозатр. (л)	169 356,24											
				Сов. труд. (мл)	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24
		Заготовка мелких с	183 850 мм	Трудозатр. (л)	183 850											
				Сов. труд. (мл)	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850
		Заготовка отдельн	26 320 мм	Трудозатр. (л)	26 320											
				Сов. труд. (мл)	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320
		Заготовка прямых	532 503,95 мм	Трудозатр. (л)	532 503,95											
				Сов. труд. (мл)	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95
		Заготовка гнутых	169 356,24 мм	Трудозатр. (л)	169 356,24											
				Сов. труд. (мл)	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24
		Заготовка мелких с	183 850 мм	Трудозатр. (л)	183 850											
				Сов. труд. (мл)	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850	183 850
		Заготовка отдельн	26 320 мм	Трудозатр. (л)	26 320											
				Сов. труд. (мл)	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320	26 320
		Заготовка прямых	532 503,95 мм	Трудозатр. (л)	532 503,95											
				Сов. труд. (мл)	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95	532 503,95
		Заготовка гнутых	169 356,24 мм	Трудозатр. (л)	169 356,24											
				Сов. труд. (мл)	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24	169 356,24

РАСЧЕТ СУТОЧНОЙ И НАКОПЛЕННОЙ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСАХ НА ПРОЕКТ/ПЕРИОД ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ ЗАКУПОЧНОЙ И СКЛАДСКОЙ ЛОГИСТИКИ, ПЛАНИРОВАНИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ